

*El contenido de este documento ha sido sometido a un proceso de seudonimización de datos en cumplimiento de lo dispuesto en el Reglamento Europeo de Protección de Datos (2016/679)

N004 Sistema Morcem Dry "GRUPO PUMA" o equivalente, para impermeabilización de zócalo de fachada, formado por 25,20 m² dos capas de mortero flexible bicomponente, Morcem Dry F "GRUPO PUMA", color gris; previa resolución de puntos singulares y realización de ángulo cóncavo, a media caña, en el encuentro de la fachada con paramento horizontal con mortero reparador reforzado con fibras, Morcemrest RF35 "GRUPO PUMA", clase R3 según UNE-EN 1504-3.

| FASE | 1 | Aplicación de la segunda capa de impermeabilizante. | |
|------|-----------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| | Verificaciones | Nº de controles | Criterios de rechazo |
| 1.1 | Tiempo de secado de la primera capa de impermeabilizante. | 1 cada 100 m ² | ■ Inferior a 2 horas. |
| 1.2 | Aplicación. | 1 cada 100 m ² | ■ No se ha aplicado en sentido perpendicular a la primera capa de impermeabilizante. |

N005 Encuentro de cubierta inclinada metálica de panel sandwich con paramento vertical; mediante la colocación de perfil 2,50 m de chapa de acero galvanizado, espesor 0,8 mm, desarrollo 300 mm, y 2 pliegues, para remate y protección de la impermeabilización formada por: banda de refuerzo de 50 cm de anchura, realizada a partir de lámina de betún modificado con elastómero SBS, LBM(SBS)-40-FP, con armadura de fieltro de poliéster no tejido de 160 g/m², de superficie no protegida, totalmente adherida al soporte con soplete, previa imprimación con emulsión asfáltica aniónica con cargas tipo EB. Remate con banda de terminación de 50 cm de desarrollo con lámina de betún modificado con elastómero SBS, LBM(SBS)-50/G-FP, con armadura de fieltro de poliéster reforzado y estabilizado de 150 g/m², con autoprotección mineral de color gris. Incluso cordón de sellado aplicado entre el perfil metálico y el paramento.

| FASE | 1 | Limpieza y preparación de la superficie. | |
|------|----------------|------------------------------------------|------------------------------------------------|
| | Verificaciones | Nº de controles | Criterios de rechazo |
| 1.1 | Limpieza. | 1 cada 100 m ² | ■ Presencia de humedad o fragmentos punzantes. |

| FASE | 2 | Colocación de la banda de refuerzo. | |
|------|---------------------|-------------------------------------|--------------------------------------------------------|
| | Verificaciones | Nº de controles | Criterios de rechazo |
| 2.1 | Solapes y entregas. | 1 cada 20 m | ■ Incumplimiento de las prescripciones del fabricante. |

| FASE | 3 | Colocación de la banda de terminación. | |
|------|---------------------|----------------------------------------|--------------------------------------------------------|
| | Verificaciones | Nº de controles | Criterios de rechazo |
| 3.1 | Solapes y entregas. | 1 cada 20 m | ■ Incumplimiento de las prescripciones del fabricante. |

Q002 Cubierta inclinada con una pendiente media del 30.5%, sobre base resistente de hormigón, (no incluido en este 265,65 m² precio); COBERTURA: teja cerámica mixta TB-10 color Graphite o equivalente; fijada con tornillo galvanizados sobre doble rastrelado de madera de pino de 40x30mm, con cinta bajo rastrel. Tejas de caballete, pieza 3 vías, final de limatesa, teja ventilación TB-10 Tech, cuña de caballete universal. Alero con rejilla y peine de ventilación. Cumbre y limatesa con lámina bajo-cumbre TB roll en color negro.

| FASE | 1 | Limpieza del supradós del forjado. | |
|------|----------------|------------------------------------------------------|-------------------------------------|
| | Verificaciones | Nº de controles | Criterios de rechazo |
| 1.1 | Limpieza. | 1 cada 100 m ² y no menos de 1 por faldón | ■ Existencia de restos de suciedad. |



| FASE | 2 | Fijación del enrastrelado a intervalos regulares. | |
|------|--------------------|------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| | Verificaciones | Nº de controles | Criterios de rechazo |
| 2.1 | Rastrel del alero. | 1 cada 100 m ² y no menos de 1 por faldón | ■ No tiene la altura necesaria para mantener la pendiente de las tejas. |

| FASE | 3 | Fijación de las tejas sobre los rastreles con clavos. | |
|------|---------------------------------------|-------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| | Verificaciones | Nº de controles | Criterios de rechazo |
| 3.1 | Disposición de rastreles. | 1 cada 100 m ² y no menos de 1 por faldón | ■ Variaciones entre ejes de rastreles superiores a ± 5 mm. ■ Variaciones respecto a la distancia al alero superiores a ± 100 mm. |
| 3.2 | Fijación. | 1 cada 100 m ² y no menos de 1 por faldón | ■ Las juntas en los empalmes son inferiores a 0,5 cm. ■ Las juntas en los empalmes son superiores a 1,5 cm. |
| 3.3 | Colocación de las piezas de cumbrera. | 1 cada 100 m ² y no menos de 1 por faldón | ■ Solape sobre la última hilada inferior a 5 cm. |

Q006 Tablero de piezas cerámicas machihembradas, para revestir, de 50x20x3 cm, con una capa de regularización de 1,00 m² mortero de cemento, industrial, M-5, de 3 cm de espesor y acabado fratasado y relleno de las juntas entre las piezas de dos tramos contiguos con el mismo mortero, apoyado sobre soporte discontinuo de fábrica; para formación de faldón en cubierta inclinada.

| FASE | 1 | Corte de las piezas. | |
|------|-----------------------|------------------------------------------------------|-------------------------------------------|
| | Verificaciones | Nº de controles | Criterios de rechazo |
| 1.1 | Estado de las piezas. | 1 cada 100 m ² y no menos de 1 por faldón | ■ Existencia de agrietamientos o fisuras. |

| FASE | 2 | Colocación de las piezas cerámicas que forman el tablero. | |
|------|--------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|
| | Verificaciones | Nº de controles | Criterios de rechazo |
| 2.1 | Orden de colocación. | 1 cada 100 m ² y no menos de 1 por faldón | ■ No se han colocado empezando por la parte inferior hacia la superior, por hiladas horizontales. |
| 2.2 | Apoyo de las piezas sobre el soporte discontinuo. | 1 cada 100 m ² y no menos de 1 por faldón | ■ Inferior a 2,5 cm. |
| 2.3 | Separación entre piezas. | 1 cada 100 m ² y no menos de 1 por faldón | ■ Inferior a 1 cm. |
| 2.4 | Relleno de juntas. | 1 cada 100 m ² y no menos de 1 por faldón | ■ Falta de uniformidad. |
| 2.5 | Juntas de dilatación. | 1 cada 100 m ² y no menos de 1 por faldón | ■ No se han respetado las juntas del edificio. ■ Separación superior a 5 m. |
| 2.6 | Espesor de las juntas con elementos y paramentos verticales. | 1 cada 100 m ² y no menos de 1 por faldón | ■ Inferior a 3 cm. |

| FASE | 3 | Vertido, extendido y regleado de la capa de mortero de regularización. | |
|------|----------------|------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|
| | Verificaciones | Nº de controles | Criterios de rechazo |
| 3.1 | Planeidad. | 1 cada 100 m ² y no menos de 1 por faldón | ■ Variaciones superiores a ± 10 mm respecto al plano teórico del faldón. |
| 3.2 | Espesor. | 1 cada 100 m ² y no menos de 1 por faldón | ■ Inferior a 3 cm. |



Q003 Claraboya de cúpula practicable parabólica monovalva, de polimetilmetacrilato (PMMA), de base cuadrada, luz de 1,00 Ud hueco 60x60 cm, incluso zócalo de poliéster reforzado con fibra de vidrio (PRFV) con aislamiento térmico lateral tipo sándwich de espuma de poliuretano, acabado con gel-coat de color blanco.

| FASE | 1 | Fijación del zócalo al hueco dejado en el forjado. | |
|------|------------------------------|----------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| | Verificaciones | Nº de controles | Criterios de rechazo |
| 1.1 | Separación entre fijaciones. | 1 cada 10 claraboyas | <ul style="list-style-type: none"> ■ Superior a 30 cm. ■ Ausencia de fijación en alguna esquina. |

| FASE | 2 | Protección e impermeabilización rematando el zócalo. | |
|------|------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| | Verificaciones | Nº de controles | Criterios de rechazo |
| 2.1 | Impermeabilización. | 1 cada 10 claraboyas | <ul style="list-style-type: none"> ■ Diferencias respecto a las especificaciones de proyecto. |
| 2.2 | Altura del zócalo sobre la capa de acabado de la cubierta. | 1 cada 10 claraboyas | <ul style="list-style-type: none"> ■ Inferior a 15 cm. |

R004 Aplicación manual de dos manos de pintura plástica color gris a definir por la dirección facultativa de la obra, 46,82 m² acabado mate, textura lisa, la primera mano diluida con un 15 a 20% de agua y la siguiente diluida con un 5 a 10% de agua o sin diluir, (rendimiento: 0,1 l/m² cada mano); previa aplicación de una mano de imprimación acrílica reguladora de la absorción, sobre paramento exterior de hormigón.

R005 Aplicación manual de dos manos de pintura plástica color blanco, acabado mate, textura lisa, la primera mano 28,55 m² diluida con un 15 a 20% de agua y la siguiente diluida con un 5 a 10% de agua o sin diluir, (rendimiento: 0,1 l/m² cada mano); previa aplicación de una mano de imprimación acrílica reguladora de la absorción, sobre paramento exterior de mortero.

| FASE | 1 | Preparación, limpieza y lijado previo del soporte. | |
|------|---------------------|----------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| | Verificaciones | Nº de controles | Criterios de rechazo |
| 1.1 | Estado del soporte. | 1 por paramento | <ul style="list-style-type: none"> ■ Existencia de restos de suciedad. |
| 1.2 | Lijado. | 1 por paramento | <ul style="list-style-type: none"> ■ Existencia de pequeñas adherencias o imperfecciones. |

| FASE | 2 | Preparación de la mezcla. | |
|------|--------------------------------------------------------|---------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| | Verificaciones | Nº de controles | Criterios de rechazo |
| 2.1 | Tiempo de espera de la mezcla, antes de ser utilizada. | 1 por amasada | <ul style="list-style-type: none"> ■ Incumplimiento de las prescripciones del fabricante. |

| FASE | 3 | Aplicación de una mano de fondo. | |
|------|----------------|----------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| | Verificaciones | Nº de controles | Criterios de rechazo |
| 3.1 | Rendimiento. | 1 por paramento | <ul style="list-style-type: none"> ■ Inferior a 0,058 l/m². |

| FASE | 4 | Aplicación de dos manos de acabado. | |
|------|-------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| | Verificaciones | Nº de controles | Criterios de rechazo |
| 4.1 | Tiempo de espera entre capas. | 1 por paramento | <ul style="list-style-type: none"> ■ Inferior a 3 horas. |
| 4.2 | Rendimiento de cada mano. | 1 por paramento | <ul style="list-style-type: none"> ■ Inferior a 0,1 l/m². |
| 4.3 | Acabado. | 1 por paramento | <ul style="list-style-type: none"> ■ Existencia de descolgamientos, cuarteaduras, fisuras, desconchados, bolsas o falta de uniformidad. |
| 4.4 | Color de la pintura. | 1 por paramento | <ul style="list-style-type: none"> ■ Diferencias respecto a las especificaciones de proyecto. |



R007 Aplicación manual de dos manos de pintura plástica color blanco, acabado mate, textura lisa, la primera mano 4,76 m² diluida con un 20% de agua y la siguiente sin diluir, (rendimiento: 0,1 l/m² cada mano); previa aplicación de una mano de imprimación a base de copolímeros acrílicos en suspensión acuosa, sobre paramento interior de yeso o escayola, vertical, de hasta 3 m de altura.

| FASE | 1 | Preparación del soporte. | |
|------|---------------------|--------------------------|-------------------------------------|
| | Verificaciones | Nº de controles | Criterios de rechazo |
| 1.1 | Estado del soporte. | 1 por estancia | ■ Existencia de restos de suciedad. |

| FASE | 2 | Aplicación de una mano de fondo. | |
|------|----------------|----------------------------------|---------------------------------------|
| | Verificaciones | Nº de controles | Criterios de rechazo |
| 2.1 | Rendimiento. | 1 por estancia | ■ Inferior a 0,125 l/m ² . |

| FASE | 3 | Aplicación de dos manos de acabado. | |
|------|-------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| | Verificaciones | Nº de controles | Criterios de rechazo |
| 3.1 | Tiempo de espera entre capas. | 1 por estancia | ■ Inferior a 12 horas. |
| 3.2 | Acabado. | 1 por estancia | ■ Existencia de descolgamientos, cuarteaduras, fisuras, desconchados, bolsas o falta de uniformidad. |
| 3.3 | Rendimiento de cada mano. | 1 por estancia | ■ Inferior a 0,1 l/m ² . |
| 3.4 | Color de la pintura. | 1 por estancia | ■ Diferencias respecto a las especificaciones de proyecto. |

R003 Capa de mortero de cemento, tipo GP CSIV W2, según UNE-EN 998-1, color gris, de 3 mm de espesor, a buena 14,68 m² vista, con acabado fratasado, aplicado manualmente, sobre paramento exterior de fábrica cerámica, vertical. Incluso junquillos de PVC, para formación de juntas.

| FASE | 1 | Preparación de la superficie soporte. | |
|------|---------------------|---------------------------------------|-------------------------------------|
| | Verificaciones | Nº de controles | Criterios de rechazo |
| 1.1 | Estado del soporte. | 1 en general | ■ Existencia de restos de suciedad. |

| FASE | 2 | Preparación del mortero. | |
|------|---------------------------------------------------------------------------|--------------------------|--------------------------------------------------------|
| | Verificaciones | Nº de controles | Criterios de rechazo |
| 2.1 | Dosificación, proporción de agua de amasado y modo de efectuar la mezcla. | 1 por amasada | ■ Incumplimiento de las prescripciones del fabricante. |
| 2.2 | Tiempo de espera de la mezcla, antes de ser utilizada. | 1 por amasada | ■ Inferior a 5 minutos. |
| 2.3 | Tiempo útil de la mezcla. | 1 por amasada | ■ Superior a 1 hora. |

| FASE | 3 | Aplicación del mortero. | |
|------|---------------------------|-------------------------|---------------------------------------------------------------------------|
| | Verificaciones | Nº de controles | Criterios de rechazo |
| 3.1 | Propiedades de la mezcla. | 1 por amasada | ■ Falta de homogeneidad en su consistencia. ■ Falta de trabajabilidad. |

| FASE | 4 | Curado del mortero. | |
|------|----------------|---------------------|----------------------|
| | Verificaciones | Nº de controles | Criterios de rechazo |



| | Verificaciones | Nº de controles | Criterios de rechazo |
|-----|----------------------------------------------------------------|---------------------------|--------------------------------------------------------|
| 4.1 | Método aplicado, tiempo de curado y protección de superficies. | 1 cada 100 m ² | ■ Incumplimiento de las prescripciones del fabricante. |

R002 Base para pavimento, de 4 cm de espesor, de mortero de cemento CEM II/B-P 32,5 N tipo M-10, maestreada y 1,00 m² fratasada. Incluso banda de panel rígido de poliestireno expandido para la preparación de las juntas perimetrales de dilatación.

| FASE | 1 | Preparación de las juntas perimetrales de dilatación. | |
|------|--------------------------|-------------------------------------------------------|-------------------------|
| | Verificaciones | Nº de controles | Criterios de rechazo |
| 1.1 | Espesor de la junta. | 1 cada 100 m ² | ■ Inferior a 1 cm. |
| 1.2 | Relleno de la junta. | 1 cada 100 m ² | ■ Falta de continuidad. |
| 1.3 | Profundidad de la junta. | 1 cada 100 m ² | ■ Inferior a 4 cm. |

| FASE | 2 | Puesta en obra del mortero. | |
|------|---------------------|-----------------------------|-----------------------------------|
| | Verificaciones | Nº de controles | Criterios de rechazo |
| 2.1 | Espesor de la capa. | 1 cada 100 m ² | ■ Inferior a 4 cm en algún punto. |

| FASE | 3 | Formación de juntas de retracción. | |
|------|--------------------------|------------------------------------|----------------------|
| | Verificaciones | Nº de controles | Criterios de rechazo |
| 3.1 | Separación entre juntas. | 1 cada 100 m ² | ■ Superior a 5 m. |
| 3.2 | Profundidad de la junta. | 1 cada 100 m ² | ■ Inferior a 1,3 cm. |

| FASE | 4 | Ejecución del fratasado. | |
|------|----------------|---------------------------|------------------------------------------------------------------|
| | Verificaciones | Nº de controles | Criterios de rechazo |
| 4.1 | Planeidad. | 1 cada 100 m ² | ■ Variaciones superiores a ± 4 mm, medidas con regla de 2 m. |

| FASE | 5 | Curado del mortero. | |
|------|----------------------------------------------------------------|---------------------------|------------------------------------------------------------|
| | Verificaciones | Nº de controles | Criterios de rechazo |
| 5.1 | Método aplicado, tiempo de curado y protección de superficies. | 1 cada 100 m ² | ■ Diferencias respecto a las especificaciones de proyecto. |

R006 Trasdoso autoportante libre, realizado con dos placas de yeso laminado - |12,5 normal + 12,5 normal|, ancladas 2,76 m² a los forjados mediante estructura formada por canales y montantes; 73 mm de espesor total; separación entre montantes 600 mm.

| FASE | 1 | Replanteo y trazado en el forjado inferior y en el superior de los perfiles. | |
|------|-------------------------|------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|
| | Verificaciones | Nº de controles | Criterios de rechazo |
| 1.1 | Replanteo y espesor. | 1 cada 50 m ² | ■ Variaciones superiores a ± 20 mm. |
| 1.2 | Zonas de paso y huecos. | 1 por hueco | ■ Variaciones superiores a ± 20 mm. |

| FASE | 2 | Colocación de banda de estanqueidad y canales inferiores, sobre solado terminado o base de asiento. | |
|------|----------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|
| | Verificaciones | Nº de controles | Criterios de rechazo |



| | Verificaciones | Nº de controles | Criterios de rechazo |
|-----|----------------------|--------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 2.1 | Anclajes de canales. | 1 cada 50 m ² | <ul style="list-style-type: none"> ■ Separación superior a 60 cm. ■ Menos de 2 anclajes. ■ Menos de 3 anclajes para canales de longitud superior a 50 cm. ■ Distancia del anclaje de inicio y final del canal al extremo del perfil superior a 5 cm. |

| FASE | 3 | Colocación de banda de estanqueidad y canales superiores, bajo forjados. | |
|------|----------------------|--------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| | Verificaciones | Nº de controles | Criterios de rechazo |
| 3.1 | Anclajes de canales. | 1 cada 50 m ² | <ul style="list-style-type: none"> ■ Separación superior a 60 cm. ■ Menos de 2 anclajes. ■ Menos de 3 anclajes para canales de longitud superior a 50 cm. ■ Distancia del anclaje de inicio y final del canal al extremo del perfil superior a 5 cm. |

| FASE | 4 | Colocación y fijación de los montantes sobre los elementos horizontales. | |
|------|-----------------------------|--------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| | Verificaciones | Nº de controles | Criterios de rechazo |
| 4.1 | Separación entre montantes. | 1 cada 50 m ² | ■ Superior a [rry_015_separacion_montantes] mm. |
| 4.2 | Zonas de paso y huecos. | 1 cada 50 m ² | ■ Inexistencia de montantes de refuerzo. |

| FASE | 5 | Fijación de las placas. | |
|------|---------------------------------------------------|--------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| | Verificaciones | Nº de controles | Criterios de rechazo |
| 5.1 | Unión a otros trasdosados. | 1 por encuentro | ■ Unión no solidaria con otros trasdosados. |
| 5.2 | Encuentro con elementos estructurales verticales. | 1 por encuentro | ■ Encuentro no solidario con elementos estructurales verticales. |
| 5.3 | Planeidad. | 1 cada 50 m ² | <ul style="list-style-type: none"> ■ Variaciones superiores a ± 5 mm, medidas con regla de 1 m. ■ Variaciones superiores a ± 20 mm en 10 m. |
| 5.4 | Desplome. | 1 cada 50 m ² | ■ Desplome superior a 0,5 cm en una planta. |
| 5.5 | Holgura entre las placas y el pavimento. | 1 cada 50 m ² | <ul style="list-style-type: none"> ■ Inferior a 1 cm. ■ Superior a 1,5 cm. |
| 5.6 | Remate superior. | 1 cada 50 m ² | ■ No se ha rellenado la junta. |
| 5.7 | Disposición de las placas en los huecos. | 1 cada 50 m ² | ■ Incumplimiento de las prescripciones del fabricante. |
| 5.8 | Cabezas de los tornillos que sujetan las placas. | 1 cada 50 m ² | ■ Existencia de fragmentos de celulosa levantados en exceso, que dificulten su correcto acabado. |
| 5.9 | Separación entre placas contiguas. | 1 cada 50 m ² | ■ Superior a 0,3 cm. |

| FASE | 6 | Replanteo de las cajas para alojamiento de mecanismos eléctricos y de paso de instalaciones, y posterior perforación de las placas. | |
|------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|
| | Verificaciones | Nº de controles | Criterios de rechazo |
| 6.1 | Perforaciones. | 1 cada 50 m ² | ■ Incumplimiento de las prescripciones del fabricante. |

| FASE | 7 | Tratamiento de juntas. | |
|------|----------------|------------------------|----------------------|
| | Verificaciones | Nº de controles | Criterios de rechazo |



| | Verificaciones | Nº de controles | Criterios de rechazo |
|-----|----------------------------------------------|--------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 7.1 | Cinta de juntas. | 1 cada 50 m ² | <ul style="list-style-type: none"> ■ Ausencia de cinta de juntas. ■ Falta de continuidad. |
| 7.2 | Aristas vivas en las esquinas de las placas. | 1 cada 50 m ² | <ul style="list-style-type: none"> ■ Ausencia de tratamiento. ■ Tratamiento inadecuado para el revestimiento posterior. |

| FASE | 8 | Recibido de las cajas para alojamiento de mecanismos eléctricos y de paso de instalaciones. | |
|------|----------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|
| | Verificaciones | Nº de controles | Criterios de rechazo |
| 8.1 | Sujeción de los elementos. | 1 cada 50 m ² | <ul style="list-style-type: none"> ■ Sujeción insuficiente. |

R001 Falso techo registrable, situado a una altura menor de 4 m, formado por bandejas de acero galvanizado tipo deployé 16,50 m² DC 13 DL30 H2 de 1,5mm de espesor lacado en color gris a definir por la dirección facultativa, de medidas según documentación gráfica, con perfilera vista.

| FASE | 1 | Señalización de los puntos de anclaje al forjado. | |
|------|----------------------------|-------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| | Verificaciones | Nº de controles | Criterios de rechazo |
| 1.1 | Separación entre varillas. | 1 cada 20 m ² y no menos de 1 por estancia | <ul style="list-style-type: none"> ■ Superior a 125 cm. |
| 1.2 | Elementos de fijación. | 1 cada 20 m ² y no menos de 1 por estancia | <ul style="list-style-type: none"> ■ Ausencia de punto de fijación en alguna esquina de la bandeja. ■ Diferencias respecto a las especificaciones de proyecto. |

| FASE | 2 | Colocación de las bandejas. | |
|------|----------------|-------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| | Verificaciones | Nº de controles | Criterios de rechazo |
| 2.1 | Planeidad. | 1 cada 20 m ² y no menos de 1 por estancia | <ul style="list-style-type: none"> ■ Variaciones superiores a ± 4 mm, medidas con regla de 2 m. |
| 2.2 | Nivelación. | 1 cada 20 m ² y no menos de 1 por estancia | <ul style="list-style-type: none"> ■ Pendiente superior al 0,5%. |

G001 Transporte de residuos inertes de ladrillos, tejas y materiales cerámicos, producidos en obras de construcción y/o 2,00 Ud demolición, con contenedor de 7 m³, a vertedero específico, instalación de tratamiento de residuos de construcción y demolición externa a la obra o centro de valorización o eliminación de residuos. Incluso servicio de entrega, alquiler y recogida en obra del contenedor.

G002 Transporte de residuos inertes de hormigones, morteros y prefabricados producidos en obras de construcción y/o 1,00 Ud demolición, con contenedor de 7 m³, a vertedero específico, instalación de tratamiento de residuos de construcción y demolición externa a la obra o centro de valorización o eliminación de residuos. Incluso servicio de entrega, alquiler y recogida en obra del contenedor.

| FASE | 1 | Carga a camión del contenedor. | |
|------|-----------------------------|--------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| | Verificaciones | Nº de controles | Criterios de rechazo |
| 1.1 | Naturaleza de los residuos. | 1 por contenedor | <ul style="list-style-type: none"> ■ Diferencias respecto a las especificaciones de proyecto. |



- Z002 Rehabilitación energética de fachada, mediante aislamiento térmico por el exterior, con el sistema Traditem EPS 176,00 m² "GRUPO PUMA" o equivalente, con ETE 07/0054, compuesto por: panel rígido de poliestireno expandido, Traditem Panel EPS "GRUPO PUMA", según UNE-EN 13163, de superficie lisa y mecanizado lateral recto, de color blanco, de 80 mm de espesor, fijado al soporte con mortero Traditem "GRUPO PUMA", aplicado manualmente y fijaciones mecánicas con taco de expansión de polipropileno Traditem "GRUPO PUMA"; capa de regularización de mortero Traditem "GRUPO PUMA", aplicado manualmente, armado con malla de fibra de vidrio, antiálcalis, Traditem "GRUPO PUMA", de 5x4 mm de luz de malla, de 0,6 mm de espesor y de 160 g/m² de masa superficial; capa de acabado de mortero acrílico Morcemcrl "GRUPO PUMA", color Blanco 100, sobre imprimación acrílica Fondo Morcemcrl "GRUPO PUMA".
- Z003 Rehabilitación energética de fachada, mediante aislamiento térmico por el exterior, con el sistema Traditem EPS 34,53 m² "GRUPO PUMA" o equivalente, con ETE 07/0054, compuesto por: panel rígido de poliestireno expandido, Traditem Panel EPS "GRUPO PUMA", según UNE-EN 13163, de superficie lisa y mecanizado lateral recto, de color blanco, de 60 mm de espesor, fijado al soporte con mortero Traditem "GRUPO PUMA", aplicado manualmente y fijaciones mecánicas con taco de expansión de polipropileno Traditem "GRUPO PUMA"; capa de regularización de mortero Traditem "GRUPO PUMA", aplicado manualmente, armado con malla de fibra de vidrio, antiálcalis, Traditem "GRUPO PUMA", de 5x4 mm de luz de malla, de 0,6 mm de espesor y de 160 g/m² de masa superficial; capa de acabado de mortero acrílico Morcemcrl "GRUPO PUMA", color Gris Especial 300, sobre imprimación acrílica Fondo Morcemcrl "GRUPO PUMA".
- Z004 Rehabilitación energética de fachada, mediante aislamiento térmico por el exterior, con el sistema Traditem EPS 27,40 m² "GRUPO PUMA" o equivalente, con ETE 07/0054, compuesto por: panel rígido de poliestireno expandido, Traditem Panel EPS "GRUPO PUMA", según UNE-EN 13163, de superficie lisa y mecanizado lateral recto, de color blanco, de 60 mm de espesor, fijado al soporte con mortero Traditem "GRUPO PUMA", aplicado manualmente y fijaciones mecánicas con taco de expansión de polipropileno Traditem "GRUPO PUMA"; capa de regularización de mortero Traditem "GRUPO PUMA", aplicado manualmente, armado con malla de fibra de vidrio, antiálcalis, Traditem "GRUPO PUMA", de 5x4 mm de luz de malla, de 0,6 mm de espesor y de 160 g/m² de masa superficial; capa de acabado de mortero acrílico Morcemcrl Mosaico "GRUPO PUMA", color Nevada 085, acabado pétreo, sobre imprimación acrílica Fondo Morcemcrl "GRUPO PUMA".

| FASE | 1 | Colocación del perfil de arranque. | |
|------|--------------------------------------------------------|------------------------------------|-------------------------|
| | Verificaciones | Nº de controles | Criterios de rechazo |
| 1.1 | Número de tacos de anclaje de los perfiles al soporte. | 1 cada 100 m ² | ■ Menos de 3 por metro. |
| 1.2 | Separación del perfil al suelo. | 1 cada 100 m ² | ■ Inferior a 1 cm. |

| FASE | 2 | Colocación del aislamiento sobre el paramento. | |
|------|--------------------------------------------------------|------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| | Verificaciones | Nº de controles | Criterios de rechazo |
| 2.1 | Superficie del panel en contacto con el mortero. | 1 cada 100 m ² | ■ Inferior al 40%. |
| 2.2 | Orden de colocación. | 1 cada 100 m ² | ■ No se han colocado empezando por la parte inferior hacia la superior. |
| 2.3 | Separación entre las juntas verticales de los paneles. | 1 cada 100 m ² | ■ Inferior a 25 cm. |

| FASE | 3 | Lijado de toda la superficie. | |
|------|----------------|-------------------------------|---------------------------------------------------------|
| | Verificaciones | Nº de controles | Criterios de rechazo |
| 3.1 | Acabado. | 1 cada 100 m ² | ■ Presencia de rugosidades. ■ Falta de homogeneidad. |

| FASE | 4 | Resolución de los puntos singulares. | |
|------|-------------------------|--------------------------------------|----------------------------------|
| | Verificaciones | Nº de controles | Criterios de rechazo |
| 4.1 | Esquinas de las placas. | 1 cada 100 m ² | ■ Ausencia de tacos de sujeción. |



| | Verificaciones | Nº de controles | Criterios de rechazo |
|-----|-------------------------------------------------|---------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|
| 4.2 | Aristas. | 1 cada 100 m ² | ■ Ausencia de perfiles de ángulo revestidos con una tira de 20 cm de malla. |
| 4.3 | Encuentros con los elementos de la carpintería. | 1 cada 100 m ² | ■ Alineación de las juntas de los paneles con los bordes de la carpintería. |

| FASE | 5 | Aplicación del mortero base y colocación de la malla de fibra de vidrio en la capa de regularización. | |
|------|-------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| | Verificaciones | Nº de controles | Criterios de rechazo |
| 5.1 | Colocación de la malla de refuerzo. | 1 cada 100 m ² | ■ No se ha colocado en dirección horizontal. ■ No se ha colocado hasta una altura de 2 m desde el suelo. |
| 5.2 | Colocación de la malla principal. | 1 cada 100 m ² | ■ No se ha colocado en dirección vertical. ■ No se ha cubierto completamente la superficie. |
| 5.3 | Solape de mallas. | 1 cada 100 m ² | ■ Inferior a 10 cm. |

| FASE | 6 | Aplicación de la capa de acabado. | |
|------|---------------------------------------|-----------------------------------|------------------------------------------------------------|
| | Verificaciones | Nº de controles | Criterios de rechazo |
| 6.1 | Color. | 1 cada 100 m ² | ■ Distinto al color de la mano de acabado. |
| 6.2 | Aplicación. | 1 cada 100 m ² | ■ El soporte no está completamente seco. |
| 6.3 | Tiempo de secado de la mano de fondo. | 1 cada 100 m ² | ■ Inferior a 24 horas. |
| 6.4 | Acabado. | 1 cada 100 m ² | ■ Diferencias respecto a las especificaciones de proyecto. |
| 6.5 | Espesor. | 1 cada 100 m ² | ■ Superior a 3 mm en algún punto. |



4.- CONTROL DE RECEPCIÓN DE LA OBRA TERMINADA: PRESCRIPCIONES SOBRE VERIFICACIONES EN EL EDIFICIO TERMINADO.



4.- CONTROL DE RECEPCIÓN DE LA OBRA TERMINADA: PRESCRIPCIONES SOBRE VERIFICACIONES EN EL EDIFICIO TERMINADO.

En el apartado del Pliego del proyecto correspondiente a las Prescripciones sobre verificaciones en el edificio terminado se establecen las verificaciones y pruebas de servicio a realizar por la empresa constructora o instaladora, para comprobar las prestaciones finales del edificio; siendo a su cargo el coste de las mismas.

Se realizarán tanto las pruebas finales de servicio prescritas por la legislación aplicable, contenidas en el preceptivo ESTUDIO DE PROGRAMACIÓN DEL CONTROL DE CALIDAD DE LA OBRA redactado por el director de ejecución de la obra, como las indicadas en el Pliego de Prescripciones Técnicas del proyecto y las que pudiera ordenar la Dirección Facultativa durante el transcurso de la obra.



5.- VALORACIÓN ECONÓMICA



5.- VALORACIÓN ECONÓMICA

Atendiendo a lo establecido en el Art. 11 de la LOE, es obligación del constructor ejecutar la obra con sujeción al proyecto, al contrato, a la legislación aplicable y a las instrucciones del director de obra y del director de la ejecución de la obra, a fin de alcanzar la calidad exigida en el proyecto, acreditando mediante el aporte de certificados, resultados de pruebas de servicio, ensayos u otros documentos, dicha calidad exigida.

El coste de todo ello corre a cargo y cuenta del constructor, sin que sea necesario presupuestarlo de manera diferenciada y específica en el capítulo "Control de calidad y Ensayos" del presupuesto de ejecución material del proyecto.

En este capítulo se indican aquellos otros ensayos o pruebas de servicio que deben ser realizados por entidades o laboratorios de control de calidad de la edificación, debidamente homologados y acreditados, distintos e independientes de los realizados por el constructor. El presupuesto estimado en este Plan de control de calidad de la obra, sin perjuicio del previsto en el preceptivo ESTUDIO DE PROGRAMACIÓN DEL CONTROL DE CALIDAD DE LA OBRA, a confeccionar por el director de ejecución de la obra, asciende a la cantidad de 0,00 Euros.

Mayo de 2020.

GRUPO GEN ARQUITECTURA, S.COOP., LOS ARQUITECTOS

Consta la firma

XXXXXXXXXXXXXXXXXX

Consta la firma

XXXXXXXXXXXXXXXXXX

Consta la firma

XXXXXXXXXXXXXXXXXX

